

МАСЛО ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ SI-HYDRO HLP



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SI-HYDRO HLP – серия гидравлических масел, разработанная для применения в гидроприводах стационарного оборудования, где требуются хорошие противоизносные свойства, эффективная защита от коррозии, отличная фильтруемость и минимизация отложений. Масла данной серии отвечают эксплуатационным требованиям большинства гидравлических систем.

Применение в качестве рабочей жидкости для промышленных гидравлических систем. Гидросистемы станочного оборудования (литьевые машины, прессы, тяжелые манипуляторы, станки, роботы, формовочные машины для пластмасс и т.д.).

Для поршневых, шестерёнчатых, лопастных, аксиально-поршневых насосов, в соответствии с требованиями производителя.

В гидравлических насосах различных производителей, в том числе Denison, Cincinnati Machine, Eaton Vickers, Bosch Rexroth, Beltramelli и т.д.

СООТВЕТСТВИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

- DENISON HYDRAULICS HF-0,1,2
- BOSCH REXROTH 90245
- EATON VICKERS 35VQ25
- Fives Cincinnati: P-68 (HVLP-32), P-70 (HVLP-46), P-69 (HVLP-68)
- SEB 181222
- Beltramelli
- DIN 51524-2
- ISO 11158 HM
- Danieli
- AIST 126

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **ВЫСОКАЯ ТЕРМООКИСЛИТЕЛЬНАЯ И ТЕРМИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ** - уменьшение формирования коррозионно-активных компонентов и отложений во время эксплуатации.
- **ВЫСОКАЯ ЧИСТОТА** - защита от износа и сохранение ресурса гидравлического оборудования.

ВАРИАНТЫ ФАСОВКИ

- Канистра 20 л
- Бочка 216,5 л



Изготовитель: ООО «Симэкс-Хим»
Россия, Нижегородская область, г. Дзержинск,
Автозаводское шоссе, д. 99В
Тел./факс: +7 (831) 4351770
Эл. почта: info@simex-chem.ru
www.simex-chem.ru

МАСЛО ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ SI-HYDRO HLP



СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	10	15	22	32	46	68	100	150
Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 3900	0,840	0,844	0,846	0,870	0,880	0,866	0,867	0,870
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33 или ASTM D445	10	15	22	32	46	68	100	150
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33 или ASTM D445	2,5	3,6	4,8	5,5	6,6	8,6	11,3	12,8
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 или ASTM D2270	130	130	130	109	100	100	100	100
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333 или ASTM D92	160	180	200	200	220	220	230	230
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287, Метод Б или ASTM D97	Минус 35	Минус 33	Минус 25	Минус 23	Минус 20	Минус 19	Минус 19	Минус 19
Кислотное число, мг КОН на 1г масла	ГОСТ 11362 и п. 7.3 СТО	0,5	0,5	0,5	0,52	0,53	0,5	0,51	0,55



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Симэкс-Хим». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.



V 1.2



Изготовитель: ООО «Симэкс-Хим»
Россия, Нижегородская область, г. Дзержинск,
Автозаводское шоссе, д. 99В
Тел./факс: +7 (831) 4351770
Эл. почта: info@simex-chem.ru
www.simex-chem.ru